

Описание RFID-пломбы КРАБ–МТ19

RFID-пломба КРАБ-МТ19 представляет собой ЗПУ с встроенным элементом RFID (радиочастотной идентификации), позволяющего дистанционно считывать данные с пломбы и, за счет внедрения запатентованной технологии контроля несанкционированного криминального вскрытия, определять факт (попытку) криминального вскрытия в процессе следования что дополняет традиционные ЗПУ и позволяет расширить их имеющийся функционал.

КРАБ-МТ19 предназначены для:

- запираания и пломбирования железнодорожных грузовых вагонов (далее - вагоны) и контейнеров, подлежащих пломбированию в соответствии с Правилами перевозок грузов железнодорожным транспортом, а также для контроля и предотвращения несанкционированного доступа к перевозимому грузу через запираемые и пломбируемые устройства дверей, люков, заливных горловин, сливных и дренажных отверстий вагонов и контейнеров;

- хранения записанных данных, в том числе серийный номер, номер вагона, место и время навешивания КРАБ-МТ19, пункты отправления и назначения вагона, ID сотрудника, осуществившего навешивание и т.д.

- фиксации факта несанкционированного (криминального) вскрытия без видимых следов повреждения и повторного навешивания КРАБ-МТ19.

Спецификация КРАБ-МТ19:

Тип устройства: Пассивная RFID-пломба

Диапазон: UHF типа Class 1 Generation 2

Протокол: EPC Global Class1 Gen2 ISO 18000-6C

Рабочая частота: 860-960 МГц (Глобальная)

Технология: пассивная

Варианты чипов: UCODE G2iM+, UCODE G2iL+

Память для кода EPC: 128 бит Содержимое памяти Уникальный номер (по умолчанию)

Пользовательская память: 128 bit up to 448 bit of EPC Memory; up to 640 bit of User Memory

Дальность считывания: До 14 метров при мощности считывателя 2Вт ERP, (зависит от конкретных условий)

Защита паролем: да (запись, очистка данных)

Контроль криминального вскрытия: да

Степень стойкости к внешним воздействиям: IP66

Подходит для металлических поверхностей, а также для других типов поверхностей

Материал корпуса: Удароустойчивый пластик.

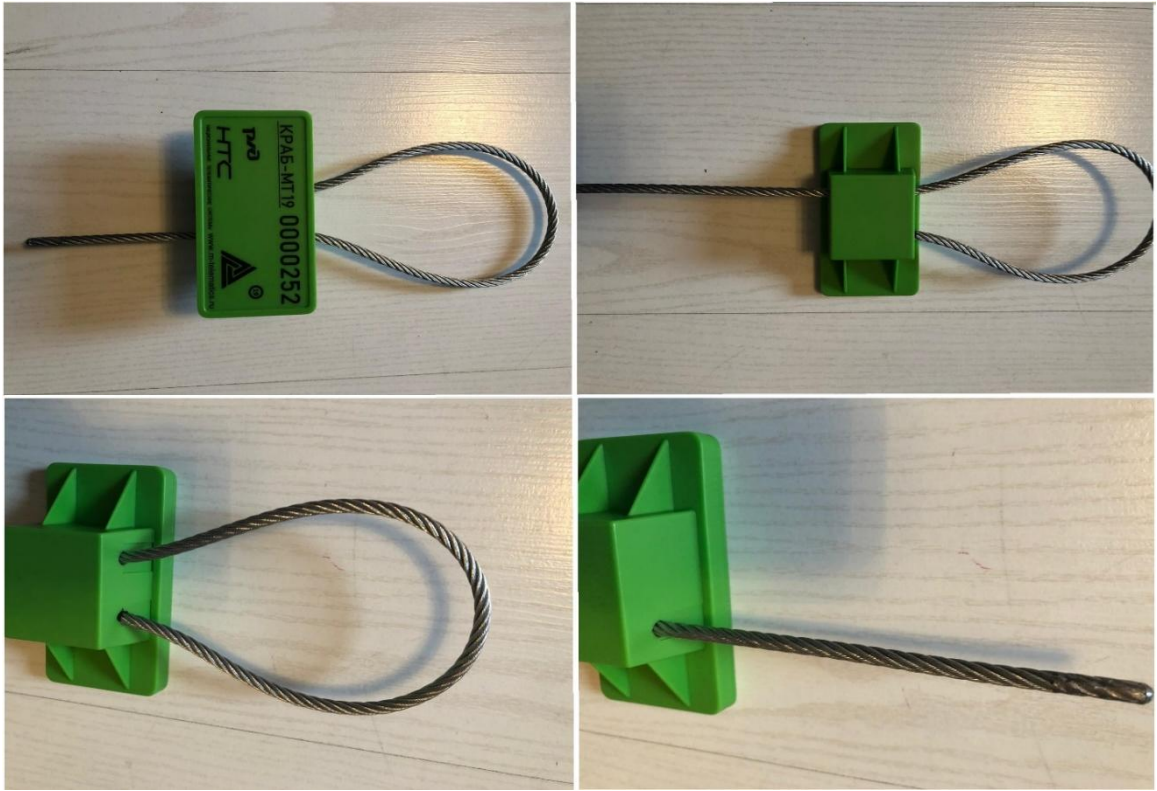


Рис. 1 – КРАБ–МТ19



Рис. 2 – пример установки КРАБ–МТ19 на вагон

Жизненный цикл RFID-пломб

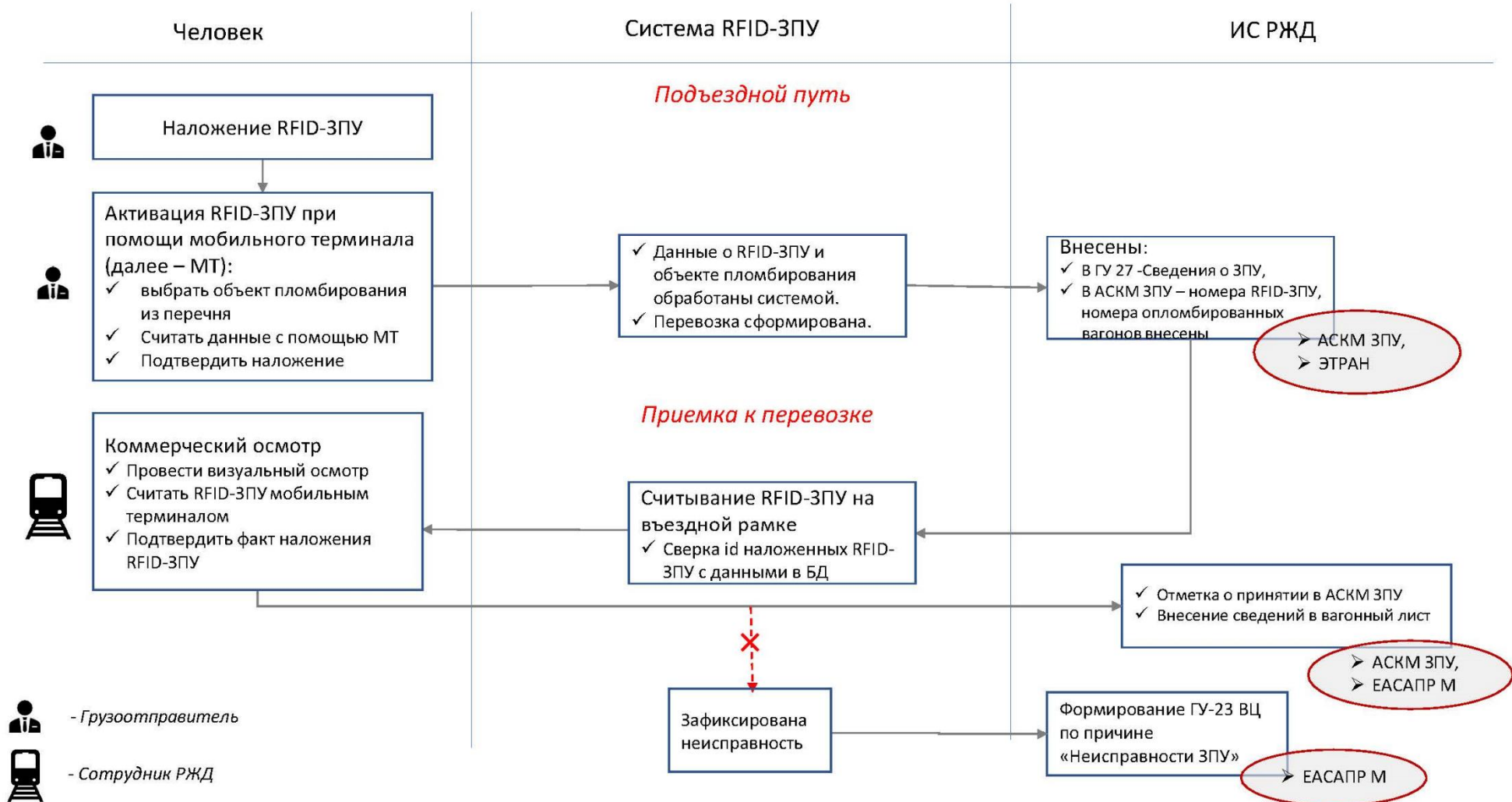
В процессе своего жизненного цикла RFID-пломба проходит через следующие стадии:

1. Производство;
2. Функциональное использование, включающее:
 - Наложение;
 - Мониторинг;
 - Снятие;
3. Утилизация.

Процессы производства и утилизации RFID-пломб схожи с существующими процессами производства и утилизации текущих ЗПУ.

Процесс функционального использования представлен ниже.

Наложение

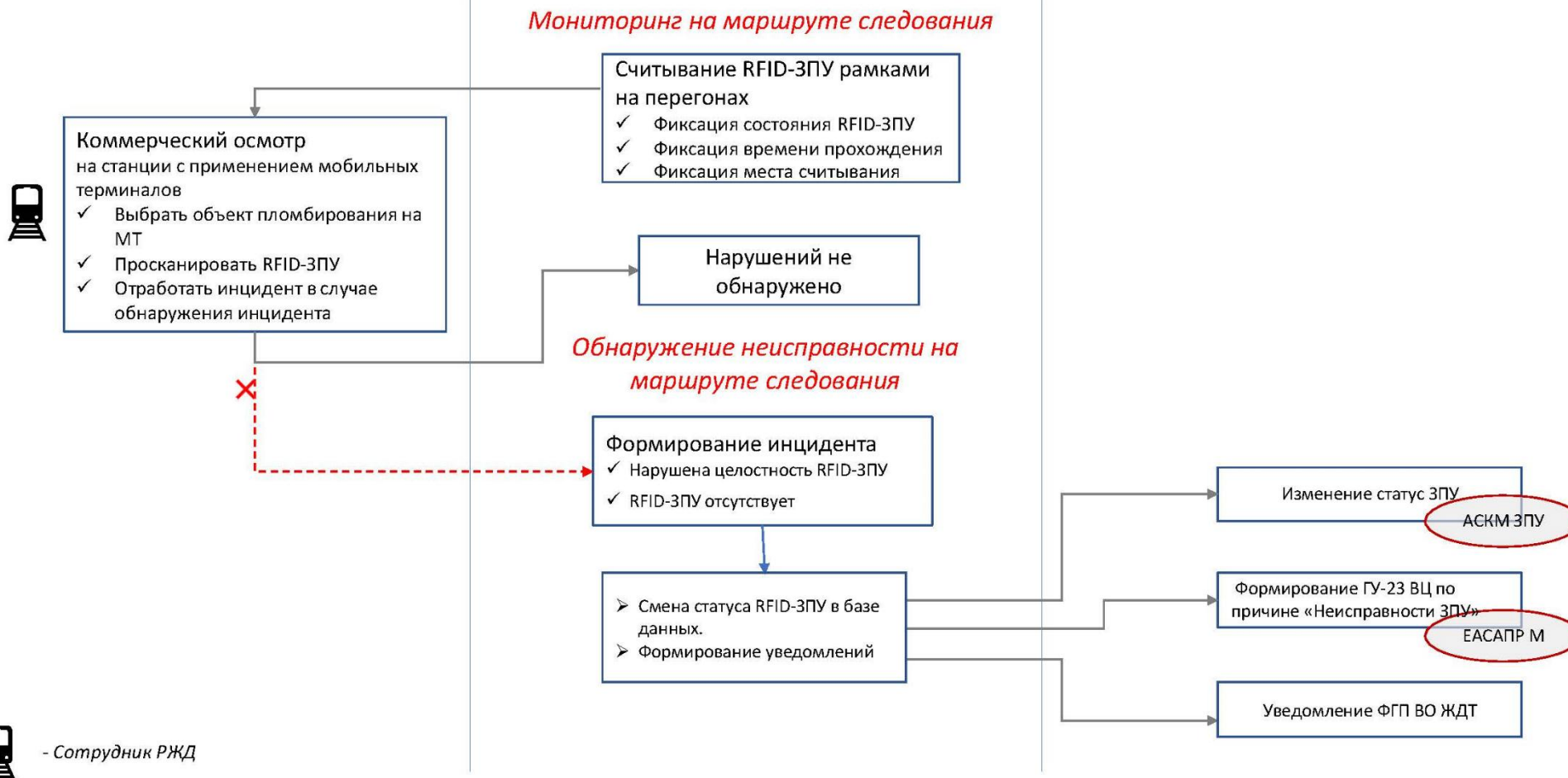


Мониторинг

Человек

Система RFID-ЗПУ

ИС РЖД



Снятие

